

## ダクロ処理皮膜と電気亜鉛めっきの比較

		ダクロダイズ処 理	電気亜鉛めっ き
処理工程	前洗浄の難易	~	~ ×
	無公害性		
	皮膜のツキマワ リ性		
製品性能	耐食性(塩水噴 霧)	(大気曝露に問 題)  (ホルト溝に問 題)	×  ×    150-200時間  (Zn8 μ m.有色)
	水素脆性		
	耐熱防錆性		
	上塗り塗料密着 性		
	耐候性		
	目づまり性		
	耐食性(塩水噴 霧)		

優 良 可 ×不可