

クロムめっきの標準作業条件

作業条件	装飾用クロムめっき		工業用クロムめっき	
	標準	範囲	標準	範囲
めっき温度()	41	32 ~ 49	54	49 ~ 66
電流密度(A/dm ²)	10	2.5 ~ 20	20	10 ~ 30
電圧(V)	5	3 ~ 8	8	6 ~ 12
陽極 - 陰極面積比	2 : 1	1 : 1 ~ 3 : 1	2 : 1	0.75:3:1
液かく拌	随時行う		随時行う	
陽極材質	鉛 - 錫(7%)合金		鉛 - 錫(7%)合金	