

処理法別分類

分類	区分	方法	目的	要求特性	内容
湿	電気化学的処理	電気めっき	装飾	光沢,色調,模様	銅,ニッケル,クロム,金,銀,ロジウム,錫-コバルト,錫- ニッケル,銅-亜鉛,黒ニッケル,黒クロム,黒ロジウム
			防錆	高耐食性	亜鉛,ガドリウム,亜鉛-鉄,亜鉛-ニッケル,錫-亜鉛
			機能	電気特性,耐食性	工業用クロム,
				ハンダ付け性,熱吸収	金,銀,ロジウム,錫,錫-鉛,ニッケル-パラジウム
				耐摩耗性,潤滑性	黒ニッケル,黒クロム, 分散剤(アルミナ,炭化珪素,フッ化黒鉛,)ニッケル,銅
		電鍍	複製化	厚付け：銅,ニッケル,銀	
式		陽極酸化	研磨	平滑化,光沢	電解研磨：アルミ,アルミ合金,ステンレス材
			装飾	酸化物皮膜,耐摩 耗性	陽極酸化：アルミ,アルミ合金,マグネ,ステン レス 電解発色：チタン
		化学処理	研磨	光沢化	キニス：銅,真鍮,アルミ,アルミ合金,ステン レス
		化成処理	防錆	不働態化,耐食 性	クロメート：亜鉛,カドミウム,錫,アルミ,アルミ合金, ステン レス

法	化学的 処理	エッチング 無電解メッキ	塗装下 着色 腐食 機能	密着性,耐食性 防眩性,色彩化 粗面化,溶解 防錆,耐摩耗性, 磁性,電気特性	リン酸塩処理：亜鉛系,マンガソ系 黒染め処理：鉄,銅,真鍮,ステン レス ブロンズ処理：銅,真鍮,銀 ホトエッチング・ケミカルミリング：銅,アルミ,アル ミ合金 無電解メッキ：ニッケル-リン,ニッケル-杓素,コ バルト,銅 金,錫,ルテニウム
乾	付着法	溶融金属	防錆	耐食性	溶融メッキ：亜鉛,アルミ,錫,ハンダ,鉛
		金属溶射	防錆	耐食性	メタリオン：亜鉛,アルミ,錫,鉛,ハンダ
		金属粉投射	防錆	耐食性	メカニカルプレートイング：亜鉛,カドミ,錫,ハン ダ
		樹脂溶射	防錆	耐食性	プラスチックライニング：塩化ビニール,ポリ ピレン
		ガラスイン グ	装飾 他	色調,模様,耐食 性	七宝：杓叻,金,銀,銅,アルミ
		セラミック溶 射	防錆	耐食性,耐熱性	アルミ,酸化ジルコニウム,酸化クロム
	合せ板	防錆 他	耐食性,電気特 性	クラッド鋼板：銅,ニッケル,アルミ,ステン レス	
	塗装	装飾 他	光沢,色調,耐食 性	吹付け,浸漬,静電,粉体,電着塗 装：ラッカー他	
拡散 浸透法	浸透,付着	防錆	耐摩耗性,耐熱 性	亜鉛(シエラダイング),アルミ(カラダイン グ) クロム(クロマイング),銅(カハライダイン グ)	

式		表面硬化	硬化	表面改質,耐摩 耗	浸炭,窒化,浸炭窒化,珪素拡散,硼 素拡散
	真空法	物理的蒸 着	装飾 他	光沢,色調,耐食 性	真空メッキ:陰極スパッタリング,イオン プレートイング(窒
		化学的蒸 着	機能	磁気的特性	化チタン,炭化チタン),コバルト-クロム,バリウム エラスト
			機能	耐摩耗性,耐食 性	気相メッキ:アルゴン,窒素ガス,ダイメント ヤコーティング
法			絶縁性,光沢,色 調	方式:閉鎖式,密閉式	
	と粒仕 上げ	表面研磨	研磨	切削,平滑化,艶 出	パフ研磨,ベルト研磨,パレル研磨,シヤロ 研磨
				超精密表面仕 上げ	スピンドル研磨,流動パレル研磨,ダイヤクリ ニング他
		吹き付け (ブラスト)	研磨 他	切削,表面粗化 艶出し	サンドブラスト,グリッドブラスト,ショットブラ スト,液体ホ ニング
その他	焼入れ	硬化	表面改質	火炎法,放電法,高周波法	