

# 陽極金属

陽極金属	種類	特徴	用途	備考
銅	電解銅	銅塩溶液の電気分解により得られた銅  99.99以上の高品位	シアン化銅めっき  硫酸銅めっき	アノード袋着用
	無酸素銅	電解銅を溶解する際に,脱酸剤を加えて酸  素や酸化物を完全に除去し,再結晶したも  の,陽極スライムの発生が少ない	ピロリン酸銅めっき  光沢シアン化銅め っき	同上
	含磷銅	無酸素銅に磷銅合金を加えるか,脱酸剤に  磷銅合金を用いて電解銅を溶解,圧延,再結  晶したもので,磷0.04%前後を含む。  溶解が滑らかで,スライムが極めて少ない	光沢硫酸銅めっき  硼弗化銅めっき	同上
ニッケル	電解ニッケル	ニッケル塩溶液の電気電解によって得られ  た純度の高いニッケル板	ワット型ニッケルめ っき	アノード袋着用
	高硫黄ニッケル	硫黄0.01~0.02%を含有する電解ニッケ ル板で,滑らかに溶解する。わずかに黒色	各種ニッケルめ っき	裏毛のあるア ノ ード袋着用

		スライム(硫化ニッケル)を発生する		
	カーボナイズ	0.25%程度の炭素を含んだニッケルで,平	光沢ニッケルめっき	アノード袋着用
	ド・ニッケル	滑で活性炭完全に溶解する。カーボンスライムを発生する	サテンニッケルめっき	
亜鉛	純亜鉛	電解亜鉛板や亜鉛精溜で得られた高純度亜鉛より鑄造品,	各種亜鉛めっき	作業終了後浴より引き上げる
	クロベ亜鉛	亜鉛の溶解を抑制するためにマグネシウムなどを0.5%添加した亜鉛陽極	特にシアン化亜鉛めっき	作業終了後上げなくてよい
錫系	錫	高純度の錫地金より鑄造されたもので,陽極スライムの発生が少なく,溶解性もよい	各種錫めっき	溶解状態に注意
	はんだ	上に任意の割合で鉛を加え鑄造したもので,性質と同上	各種錫-鉛合金めっき	
	鉛合金	高純度鉛に錫,アンチモンあるいは銀を合金させた高圧製造品	サージエント,弗化物 クロムめっき	褐色被膜が機能
	フェライト	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> とNiOを混合,微粒砕成型,焼結した	黒色クロムめっき	

不溶性		ものがニッケルフェライト。高電圧電解に強い	金属の電解回収 陰極電解洗浄	
	白金被覆チタン	チタンに白金をめっき又はクラッドしたもので、白金電極同様	金めっき,ロジウムめっき,錫めっき	
	炭素	炭素粉末を接着物質と共に加圧成型したものの	錫-コバルト合金めっき	
	純鉛	99.99%以上の鉛	アルマイト	