

# 電流量とめっき槽の大きさ

めっき液量 (リットル)	めっきに必要な電流量(A)					
	ニッケル	A/リットル	アルカリ 銅,カドミ,亜鉛, 錫	A/リットル	酸性 銅,亜鉛	A/リットル
300 ~ 350	50A	0.15	75	0.23	100	0.31
350 ~ 450	100	0.25	150	0.38	170	0.42
550 ~ 650	150	0.25	200	0.33	250	0.42
700 ~ 900	200	0.25	250	0.31	300	0.38
1100	250	0.23	300	0.27	350	0.32
1300	300	0.23	350	0.27	450	0.35
1500	350	0.23	400	0.27	500	0.33
1800	450	0.25	500	0.28	600	0.33
平均		0.23		0.29		0.36