

電解研磨に必要な電圧と電流密度

金属	電圧 (v)	電流密度 (A/dm ²)	溶液	温度 ()
アルミニウム	30 ~ 70	30 ~ 200	水酸化カリウム	80
アルミニウム	10 ~ 40	10 ~ 100	りん酸塩	<60
鉄鋼	50	4 ~ 6	過塩素酸	<30
鉄鋼	4 ~ 6	1 ~ 12	りん酸	常温
鉄鋼	15 ~ 40	100 ~ 200	クロム酸	20 ~ 80
ニッケル	40	30 ~ 60	硫酸	40
銅	1.5 ~ 2	1 ~ 10	りん酸・クロム酸	常温
真鍮	1.8 ~ 5	13 ~ 15	りん酸	常温
黄銅	2 ~ 5	16	水酸化カリウム	常温
銀	2 ~ 4	0.5 ~ 3	シアンかり黄血塩	常温
ステンレス	5 ~ 20	10 ~ 100	りん酸・硫酸	70 ~ 130